



DESCRIÇÃO	
RTM F.45	- Pivot de encaixe M6 / F.45 - 1,0 curvo
RTM F.47	- Pivot de encaixe M6 / F.47 - 1,0 curvo
RTM F.49	- Pivot de encaixe M6 / F.49 - 1,0 curvo
RTM F.60/27	- Pivot de encaixe M6 / F.60/27 - 1,20 direito
RTM F.C.47	- Pivot/União de cruzamento de encaixe F.C.47

**UTILIZAÇÃO-Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:**

**RTM F.45 - RTM F.47 - RTM F.49 - RTM F.60/27** - Pivot/peça de encaixe de suspensão, para construção de tetos falsos, suspensão de perfis metálicos de tetos contínuos, através de varão roscado. Especialmente concebido para suspensão de perfis metálicos.

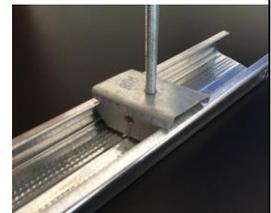
**RTM F.C.47** - Pivot/peça de encaixe/união de suspensão, para o cruzamento de perfis metálicos de tetos contínuos. Especialmente concebido para cruzamento de perfis em diferentes níveis.

Utilização em locais com ausência de poluentes corrosivos. Para utilização interior. Manter os produtos na embalagem, em local seco, previamente à sua utilização.

**Método de montagem: RTM F.45 - RTM F.47 - RTM F.49 - RTM F.60/27**

Respeitar sempre a norma vigente aplicável no território onde se realiza a aplicação!

Roscar o varão roscado M6 (de acordo com a norma DIN 975) no pivot de encaixe e após o varão já estar roscado no pivot (o varão roscado deverá ultrapassar a totalidade da rosca), aplicar o pivot de encaixe no perfil metálico rodando o pivot no sentido dos ponteiros do relógio até ouvir um "click" e verificar se este está encaixado firmemente.

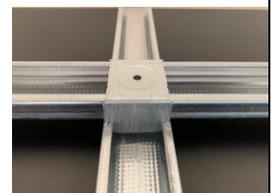


**Nota:** a capacidade de carga nominal de carga de cada pivot não deverá ser ultrapassada, em relação à quantidade e espaçamento dos pivots.

**Método de montagem: RTM F.C.47**

Respeitar sempre a norma vigente aplicável no território onde se realiza a aplicação!

Encaixar o pivot/união de cruzamento no perfil metálico superior.  
Encaixar o conjunto (união de cruzamento mais perfil) no perfil metálico inferior através dos encaixes do pivot até ouvir um "click" e verificar se este está encaixado firmemente.



**Nota:** a capacidade de carga nominal de carga de cada pivot não deverá ser ultrapassada, em relação à quantidade e espaçamento dos pivots.

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - Propriedades e valores**

Características	Valores				
	RTM F.45	RTM F.47	RTM F.49	RTM F.60/27	RTM F.C.47
Descrição					
Largura (mm)	24,7	27,2	31,7	32,4	49,6
Comprimento (mm)	51,9	50,5	53,5	59,7	45,0
Altura (mm)	22,5	23,6	26,3	32,9	32,7
Peso (g)	28,74	29,57	35,13	52,80	41,42



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - <i>Propriedades e valores</i>					
Características	Valores				
Descrição	RTM F.45	RTM F.47	RTM F.49	RTM F.60/27	RTM F.C.47
Espessura da chapa galvanizada (mm)	1,0	1,0	1,0	1,2	1,0
Qualidade da chapa galvanizada	DX51D - EN10346 e EN10143				
Revestimento da chapa galvanizada	Z140 g/m <sup>2</sup>				
Durabilidade	Proteção contra a corrosão - Classe B				
Capacidade de carga	489.1N - Força admissível (normal)	486.6N - Força admissível (normal)	350N - Força admissível (normal)	726N - Força admissível (normal)	859N - Força admissível (normal)
	1505.7N - Força máxima média de rotura- (rotura)	1542.7N - Força máxima média de rotura- (rotura)	1229N - Força máxima média de rotura- (rotura)	1906N - Força máxima média de rotura- (rotura)	2861N - Força máxima média de rotura- (rotura)
Norma Aplicável	Em conformidade com o anexo ZA da Norma EN 13964:2014				
Reação ao fogo	Euroclasse A1 (sem contribuição ao fogo)				
Quantidade/caixa (unidades)	100			80	50
Quantidade/palete (unidades)	10.000				3.000 / 6.000